

SIEMENS, technological trend setter for the world of digitization

In a highly competitive market such as that of the food industry, it is crucial to be able to optimise the supply chain of your plants. To do this, companies in the food & beverage sector must maximise the efficiency and flexibility of their production lines, reduce time to market as much as possible and guarantee the highest level of quality of their products. This is the only way to satisfy the final consumer and maintain a high level of competitiveness on the market. In this scenario, the advent of digitalization offers companies in the sector a unique opportunity to review their processes, technological standards and investments and adapt quickly to market demands. Not only is Siemens the market leader in automation, it is also today considered a true technological trend setter for everything related to the world of digitization. A unique portfolio, from traditional automation (PLC, HMI, SCADA, drives, motors, electromechanics) to innovative solutions that guarantee the possibility, through Digital Twin, to simulate any aspect of the life cycle of a product: from the product itself, its package and label to the simulation of the entire

production line and individual machines. Thanks to these solutions it is possible to develop the control software of a machine without necessarily having to have the real machine available (Virtual Commissioning), as well as it is possible to analyze the productivity of a line or a plant by changing the layout (Plant Simulation). Siemens responds to the need for convergence of IT (Information Technology) and OT (Operation Technology) networks with specific know-how and an absolutely unique portfolio of products and solutions. For Siemens, Cyber Security is an essential pillar in the creation of new automation architectures. Continuous monitoring of the supply chain is also necessary. Thanks to MindSphere, the open cloud-based operating system for IoT, Siemens offers the possibility to collect any type of production information and analyze it through Apps developed to obtain and monitor the main production KPIs, do predictive maintenance, create customized reports or simply archive data. 

www.siemens.it

SIEMENS

Ingegno per la vita

SIEMENS, trend setter tecnologico per il mondo della digitalizzazione

In un mercato caratterizzato da una forte competizione come quello dell'industria alimentare, diventa cruciale poter ottimizzare la supply chain dei propri stabilimenti. Per far questo le aziende del settore food & beverage devono massimizzare l'efficienza e la flessibilità delle proprie linee di produzione, ridurre il più possibile il time to market e garantire il massimo livello di qualità dei propri prodotti. Solo così è possibile soddisfare il consumatore finale e mantenere un elevato livello di competitività sul mercato. In questo scenario l'avvento della digitalizzazione offre alle aziende del settore un'opportunità unica di rivedere i propri processi, i propri standard tecnologici ed i propri investimenti e adeguarsi rapidamente alle richieste del mercato. Non solo leader di mercato nell'automazione, Siemens è oggi considerata anche un vero e proprio trend setter tecnologico per tutto ciò che concerne il mondo della digitalizzazione. Un portfolio unico, a partire dall'automazione tradizionale (PLC, HMI, SCADA, drives, motori, elettromeccanica) fino alle soluzioni innovative che garantiscono la possibilità, attraverso il Digital Twin, di simulare qualunque aspetto del ciclo di vita di un prodotto: dal prodotto stesso, il suo package ed etichetta fino alla simulazi-

one dell'intera linea di produzione e delle singole macchine. Grazie a tali soluzioni è possibile poter sviluppare il software di controllo di una macchina senza dover necessariamente avere la macchina reale a disposizione (Virtual Commissioning), così come è possibile analizzare la produttività di una linea o di uno stabilimento modificandone il layout (Plant Simulation). Alla necessità di convergenza delle reti IT (Information Technology) e OT (Operation Technology), Siemens risponde con un know how specifico e con un portfolio di prodotti e soluzioni assolutamente unico. La Cyber Security rappresenta per Siemens un pilastro imprescindibile nella realizzazione di nuove architetture di automazione. È inoltre necessario il continuo monitoraggio della supply chain. Grazie a MindSphere, il sistema operativo aperto per l'IoT basato su cloud, Siemens offre la possibilità di raccogliere qualunque tipo di informazione sulla produzione ed analizzarlo tramite App sviluppate per ottenere e monitorare i KPI principali della produzione, fare manutenzione predittiva, creare della reportistica personalizzata o archiviare semplicemente i dati. 

www.siemens.it